

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

Test GmbH
Helena-Rubinstein-Straße 4, 40699 Erkrath

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Kalibrierungen in folgenden
Bereichen durchzuführen:

Mechanische Messgrößen

- Kraft
Werkstoffprüfmaschinen (WPM)
- Kraft (WPM) *)
- Länge (WPM) *)
- Drehmoment (WPM) *)

*) nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 16.10.2014 mit der
Akkreditierungsnummer D-K-19475-01 und ist gültig bis 15.10.2019. Sie besteht aus diesem Deckblatt,
der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-19475-01-00**

Braunschweig, 16.10.2014


im Auftrag
Dr. Michael Wolf
Abteilungsleiter

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Gartenstraße 6
60594 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30).

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19475-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 16.10.2014 bis 15.10.2019

Ausstellungsdatum: 16.10.2014

Urkundeninhaber:

TesT GmbH
Helena-Rubinstein-Straße 4, 40699 Erkrath

Leiter: Dr. Axel Hunsche
Stellvertreter: Dipl.-Ing. Therese Havemann

Akkreditiert als Kalibrierlabor seit: 29.10.2009

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Kraft
- **Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**
- Kraft (WPM)^{*)}
- Länge (WPM)^{*)}
- Drehmoment (WPM)^{*)}

^{*)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Permanentes Laboratorium

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾ | Bemerkungen |
|--|-----------------------------|--------------------------------------|--|---------------|
| Kraft Kalibrieren von Kraftaufnehmern (Druckkraft) | 5 kN bis 50 kN | ISO 376:2011 DAkKS-DKD-R 3-3:2010 | 0,10 % | 50-kN-K-BNME |
| | 20 kN bis 600 kN | DAkKS-DKD-R 3-3:2010 | 0,15% | 600-kN-K-BNME |

Vor-Ort-Kalibrierung

| Messgröße / Kalibriergegenstand | Messbereich / Messspanne | Messbedingungen / Verfahren | kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾ | Bemerkungen |
|---|-----------------------------|--|--|--|
| Kraft (WPM) Kalibrierung/Prüfung der Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220 | 10 N bis 600 kN | DIN EN ISO 7500-1: 2004 DIN EN ISO 7500-1 Bbl. 1: 1999 | 0,12 % | mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkrafttrichtung |
| Länge (WPM) Kalibrierung/Prüfung der Längenänderungsmess- einrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220 | 0 mm bis 60 mm | DIN EN ISO 9513:2012 | $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht < 1 μ m | Messprinzip: inkremental (MT60) |
| | 0 mm bis 900 mm | | $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht < 20 μ m | Messprinzip: inkremental (LS629) |
| | 0 mm bis 900 mm | | $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht < 30 μ m | Messprinzip: inkremental (WDG58A) |
| Drehmoment (WPM) Kalibrierung/Prüfung von Werkstoffprüfmaschinen für Verdrehprüfungen | 2 N·m bis 2000 N·m | Interne Kalibrieranweisung in Anlehnung an DIN EN ISO 7500-1: 2004 | 0,50 % | Mit Drehmoment- aufnehmern, VA_506_001 |

verwendete Abkürzungen:

- DAkKS-DKD-R Kalibrierrichtlinie der Deutschen Akkreditierungsstelle ehemals des Deutschen Kalibrierdienstes
- DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
- EN Europäische Norm
- ISO International Organisation for Standardization

¹⁾ Die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten sind nach DAkKS-DKD-3 (EA-4/02) festgelegt. Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.